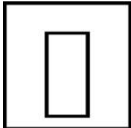



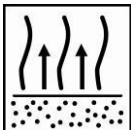




**Omschrijving** Basislak op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoeren en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.

<b>Mengverhouding</b>		<b>Gebruiksklaar Basecoat WB GT</b> Gebruik altijd een lakzeefje van 125 µm
<b>Maatlat</b>		<b>Maximaal 20% Activator WB kan worden toegevoegd</b> Na mengen van de verschillende mengkleuren moet de aangemaakte kleur direct worden doorgeroerd, voordat Activator WB kan worden toegevoegd. Afhankelijk van temperatuur en luchtvochtigheid tot 20% toevoegen
<b>Spuitapparaatuur</b>		<b>Spuitopening:</b> 1.3-1.4 mm <b>Spuitdruk:</b> 1.7 – 2.2 bar inlaatdruk* *Zie gebruikershandleiding van het spuitpistool
<b>Applicatie</b>		-Solids 2 x 1 laag -Metallic en Pearls 2 x 1 laag + nevelaag
<b>Uitdamptijd</b>		<b>Tussen de lagen:</b> -Volledig mat <b>Voor de blanke lak:</b> -Volledig mat
<b>Overspuitbaar</b>		2k HS Extra Clear RTS 2k HS Premium Clear 420 2k HS Fast Clear 420 Multi Matt Clear UV Clear
<b>Persoonlijke bescherming</b>		<b>Gebruik geschikte ademhalingsbescherming</b> AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Raadpleeg het volledige technische informatieblad voor uitgebreide informatie

## Omschrijving

**Basislak op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoer- en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.**

## Product en additieven

Basecoat WB GT  
Gemengd volgens formule (op gewicht) met Basecoat WB GT toners.

Activator WB

**Noot:** Vermijd contact met organische oplosmiddelen

## Grondstofbasis

Basecoat WB GT Acrylaatdispersie op waterbasis

## Ondergronden

Alle oude laklagen, inclusief thermoplastisch en acrylaatlaklagen

1k Primer Filler RTS

1k Multi Plastic Primer (RTS)

1k Plastic primer

1k Primer WB

2k Filler 540 (RTS)

2k HS Premium Filler

2k Graphite Filler

2k Epoxy Primer

2k Universal Plastic Primer

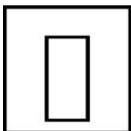
UV Filler

**Noot:** Niet rechtstreeks op, Profi Fill 1k Kunststoff Haftgrund, 1k Etch Primer of andere washprimers aanbrengen! Breng eerst een tussenlaag Filler aan.

## Voorbehandeling

Reinig de ondergrond voor het schuren grondig met Antistatic Degreaser SB. Gebruik 2 schone doeken. Schuur met P500 droog. Na het schuren en vlak voor het aanbrengen van Basecoat WB GT nogmaals grondig ontvetten met Degreaser WB.

## Mengverhouding



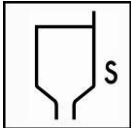
Basecoat WB GT is spuitklaar

Om overspray op grotere objecten te voorkomen of bij toepassing in een warmere omgeving kunt u maximaal 20% Activator WB toevoegen.

## Aanmaken van de kleur

- Zwenk voor gebruik de mengkleur tweemaal om.
- Metallic kleuren moeten goed geroerd worden voordat deze op de mengmachine worden geplaatst.
- Na afwegen moet het mengsel direct geroerd worden
- Mengkleuren op waterbasis mogen beslist niet machinaal geschud worden!
- Bij applicatie van een 'pure' Basecoat WB GT metallic mengkleur, moet u altijd Basecoat WB GT mengkleur 04 toevoegen in de verhouding 55%:45%.

## Spuitviscositeit



25-35 sec DIN Cup 4 bij 20°C

## Spuitinstellingen



Spuit	Spuitopening	Spuitdruk
Bovenbeker HR	1.3-1.4 mm	1.7-2.2 bar*
Bovenbeker HVLP	1.3-1.4 mm	0.7 bar**

\*= inlaatdruk aan het spuitpistool

\*\*= spuitdruk aan de luchtkap

## Applicatie

### Metallic en parelmoer kleuren



1. Breng een enkele, volle laag aan. Laat uitdampen tot de laag volledig mat is.
2. Breng een volgende, lichtere laag aan en herhaal tot volledige dekking bereikt is.
3. Breng als laatste een nevelaag aan waarbij u de afstand tussen pistool en object vergroot.

*De droogtijd kan verkort worden door toepassing van wind-jets om de lichtsnelheid te verhogen.*

### Solid kleuren

1. Breng een enkele, volle laag aan. Laat uitdampen tot de laag volledig mat is.
2. Breng nog een enkele, volle laag aan. Laat uitdampen tot de laag volledig mat is, herhaal tot de kleur gedekt, een nevelaag is niet noodzakelijk.

*De droogtijd kan verkort worden door toepassing van wind-jets om de lichtsnelheid te verhogen.*

### Spotrepair met Basecoat WB GT

Verlaag de druk en spuit dunne lagen tot de kleur gedekt is. Laat de lagen mat worden, en spuit ruim over de randen van voorgaande laag uit.

*De droogtijd kan verkort worden door toepassing van wind-jets om de lichtsnelheid te verhogen.*

### Noot

Bij een spotrepair hoeft u tussen de lagen geen kleefdoek te gebruiken.  
Maak het spuitpistool onmiddellijk na spuiten schoon met Guncleaner WB.

### Tips voor het maken van een spotrepair

- Breng een volle enkele laag 'pure' 02 aan als eerste laag voor een betere oriëntatie van de metallic. (gebruik **niet** de toner 04 als voorlaag)
- Bij puur metallic mengkleuren 55% dient u 45% pure 04 toevoegen aan het mengsel.
- Breng geen al te 'zware' lagen aan.

## Potlife

Alle Solid, Metallic en parelmoer toners 3 maanden bij 20°C

## Droogmethoden

Uitdamprijden kunnen worden verkort door:

1. verhogen van de luchtsnelheid
2. verwarmen van de lucht

Bij gebruik van wind jets of venturi's minimale afstand van 1 meter bewaren.

## Laagdikte

10-25 µm in totaal  
maximale totale droge laagdikte 30 µm

## Overspuitbaar met



Na volledig mat worden van de laatste laag en binnen 24 uur, moet Basecoat WB GT worden overgespoten met één van de onderstaande blanke lakken:

- 2k HS Fast Clear 420,
- 2k HS Premium Clear 420
- 2k HS Extra Fast Clear RTS
- MS Matting Clear
- Multi Matt Clear
- UV Clear

## Tips

- In geval van tweede kleur applicatie kan er worden afgeplakt na 20 minuten bij 20°C.
- Gebruik een lakzeef met een maaswijdte van 125 µm.
- Metallic kleuren moeten goed geschud worden voordat deze op de mengmachine worden geplaatst.
- Bij een risico op kratervorming veroorzaakt door aanwezige vervuiling, wordt geadviseerd om rustig op te bouwen met dunne lagen, verleng de uitdamprijd tussen de lagen.
- Bij applicatie van een 'pure' Basecoat WB GT metallic mengkleur, moet u altijd Basecoat WB GT mengkleur 04 toevoegen in de verhouding 55%:45%.

## Theoretisch Rendement

Circa 8 m<sup>2</sup> /liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 20µm

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

## Reinigen Smitapparaat

Gebruik Guncleaner WB voor schoonmaken van uw spuitpistool, gebruik geen verdunning op oplosmiddelbasis.

## Houdbaarheid

Zie Technisch Informatieblad L1.09.02

**VOS****2004/42/IIB(d)(420)407**

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/liter VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 407 g/liter.

**Transport & Opslag**

Niet opslaan of transporteren bij temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 35°C

**VORSTVRIJ BEWAREN**

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.nl">www.lesonal.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.be">www.lesonal.be</a></b>

**UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK****BELANGRIJKE OPMERKING**

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

**Hoofd kantoor:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)